



ISTRUZIONI PER L'USO

delle termopressa

Secabo TC C

Complimenti per aver acquistato una pressa per trasferibili Secabo!

Si prega di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso, allo scopo di poter avviare la produzione con il vostro apparecchio senza che si verifichino problemi.

Ogni forma di riproduzione di queste istruzioni per l'uso necessita dell'autorizzazione scritta della Secabo GmbH. Con espressa riserva di modifiche ed errori relativamente ai dati tecnici ed alle caratteristiche del prodotto.

La Secabo GmbH non si assume alcuna responsabilità per i danni diretti o indiretti conseguenti all'uso del presente prodotto.

Version 1.1 (08.03.2011)



Indice

1	Misure precauzionali	2
2	Volume di consegna	3
3	Descrizione dell'apparecchio	4
4	Controller.....	5
5	Uso.....	6
6	Manutenzione e pulizia	8
7	Tempi e temperature consigliati	9
8	Dati tecnici	10



1 Misure precauzionali


Si prega di leggere attentamente queste indicazioni e misure precauzionali prima di mettere in funzione per la prima volta l'apparecchio!

- Non inserire mai le mani nella pressa per trasferibili quando la pressa è collegata alla rete elettrica ed in particolare quando la pressa è accesa e riscaldata - Pericolo di ustioni!
- Non aprire mai la struttura dell'apparecchio e non eseguire mai personalmente modifiche allo stesso.
- Se fosse necessario per la richiesta espressa del servizio al cliente Secabo l'apertura della copertura della piastra di riscaldamento, si raccomanda di indossare un respiratore, e di toccare la lana solo con i guanti. Il possibile smaltimento della lana deve avvenire solo in un sacchetto chiuso.
- Assicursi che né liquidi, né oggetti di metallo possano penetrare all'interno della pressa per trasferibili.
- Assicursi che la presa elettrica utilizzata sia collegata a terra. Tenere presente che una pressa per trasferibili deve essere collegata solo ad una presa elettrica protetta da interruttore salvavita.
- Si prega di scollegare la termopressa dalla rete elettrica quando non in uso.
- Utilizzare la pressa per trasferibili sempre lontano dalla portata di bambini e non lasciare mai l'apparecchio acceso incustodito.
- Utilizzare l'apparecchio solo in ambienti asciutti.

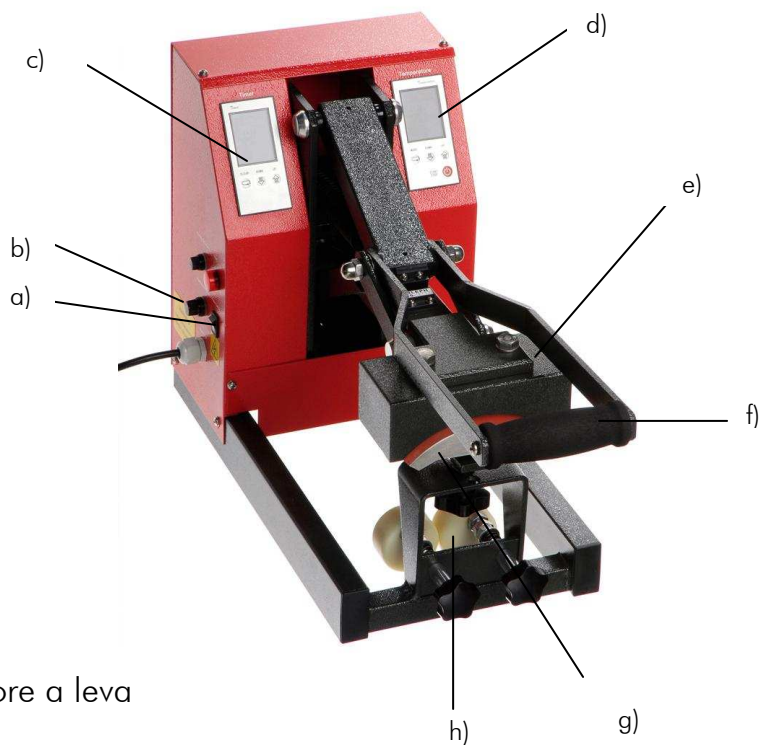
Se non potrete attenervi ad una o più delle norme di sicurezza su indicate, o nel caso non siate sicuri di poter rispettare tutti i punti indicati, potrete rivolgervi al nostro servizio di assistenza.

2 Volume di consegna

Si prega di controllare se tutti le seguenti parti sono state effettivamente consegnate:

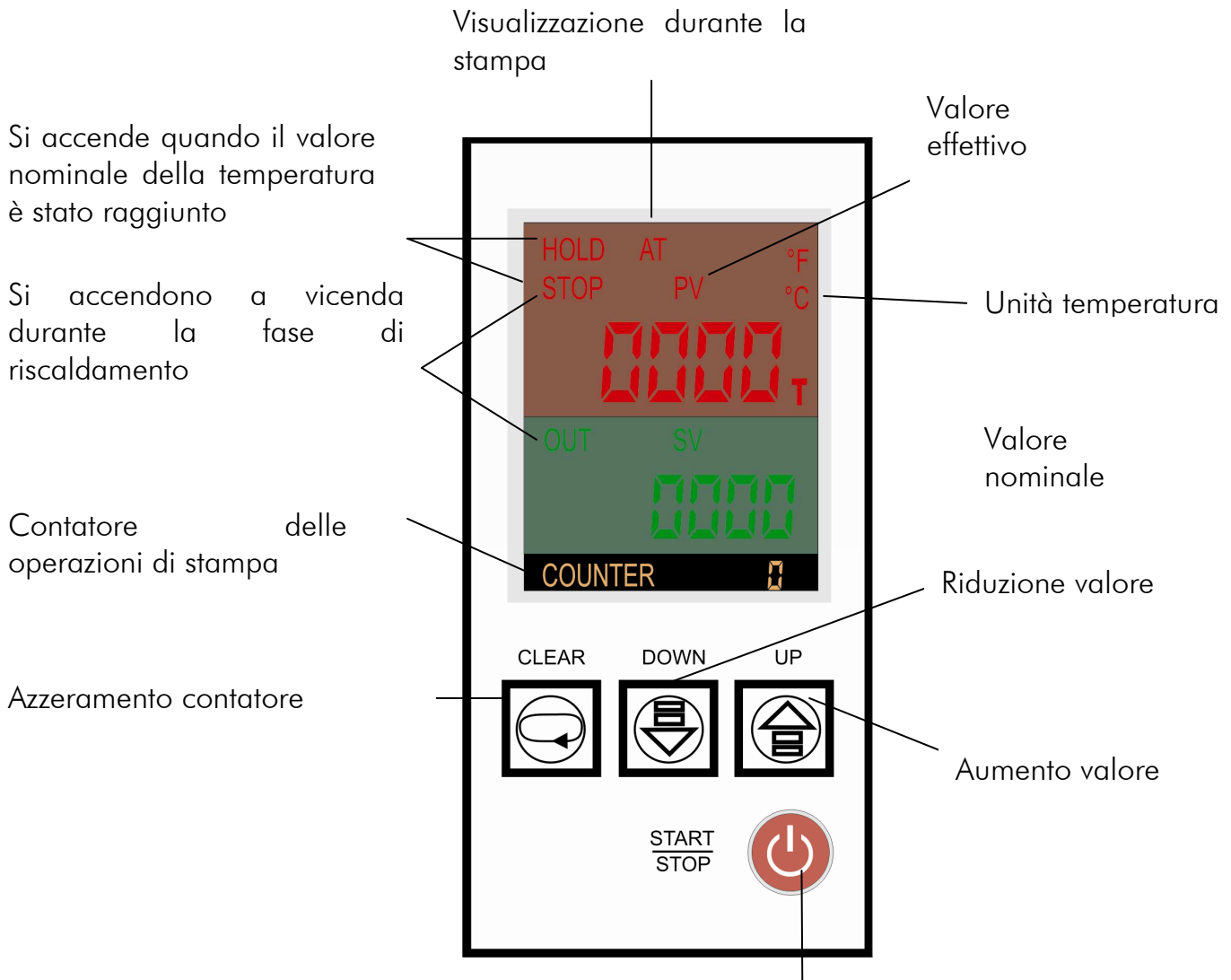
Artikel	Menge	
Termopressa	1	
230V Cavo di connessione	1	
Manuale	1	

3 Descrizione dell'apparecchio



- a) Interruttore a leva
- b) Fusibile
- c) Controller temperatura
- d) Controller tempo
- e) Elemento riscaldante
- f) Leva
- g) Zona di lavoro
- h) Clip per fissaggio vinile

4 Controller



„START“

Premere il bottone - il riscaldamento viene avviato

„STOP“

Premere il bottone nuovamente - il riscaldamento si ferma



5 Uso

- Rimuovere l'adesivo magnetico posto sulla leva della pressa.
- Collegare la pressa per trasferibili ad una presa di corrente a 230 V utilizzando il cavo di connessione in dotazione.
- Accendere la pressa azionando il pulsante rosso dell'interruttore.
- Nelle due unità di controllo si accenderà "STOP".
- Il valore nominale „SV“ ed il valore effettivo „PV“ si accenderanno. Il valore nominale potrà essere regolato sulla relativa unità di controllo.
- Impostare la temperatura desiderata utilizzando i tasti „UP“ o „DOWN“ tramite l'unità di controllo della temperatura ed il tempo desiderato sull'unità di controllo del tempo.
- Premere il tasto "START/STOP" per far sì che la temperatura impostata venga raggiunta. Sull'unità di controllo della temperatura si accenderà, a vicenda, „STOP“ e „OUT“, fintanto che durerà la fase di riscaldamento della pressa.
- Il valore effettivo „PV“ aumenterà fino al raggiungimento della temperatura desiderata.
- Quando la temperatura impostata sarà stata raggiunta, verrà emanato un segnale acustico. Nell'unità di controllo comparirà „STOP“ e „HOLD“. La pressa è ora pronta per essere utilizzata.
- Ora potrete effettuare la prima stampa a caldo. Il timer inizierà il conteggio del tempo appena la pressa verrà chiusa azionando la leva della pressa. Durante la fase di stampa nell'unità di controllo del tempo si accenderà la scritta „AT“.
- Quando il tempo impostato sarà scaduto si sentirà un segnale acustico.
- È possibile regolare la pressione d'appoggio, aumentando o riducendo il percorso della leva tramite rotazione della grossa vite manuale posta sul lato alto della pressa. Ruotandola in senso orario la pressione d'appoggio si ridurrà, ruotando in senso antiorario la pressione d'appoggio aumenterà.
- Con il clip in colore bianco è possibile fissare cappellini.
- Durante la stampa non è possibile modificare alcuna impostazione.
- Dopo aver effettuato un'operazione di stampa, il contatore aumenterà di un'unità appena il tempo impostato sarà scaduto.
- Per resettare il contatore premere su „CLEAR“, sull'unità di controllo comparirà la scritta „COT“. Premere più di due secondi il bottone „CLEAR“. Se il bottone viene premuto per meno di due secondi, l'azione si interromperà.



- Il bottone „MODE“ serve solo alla manutenzione e non ha alcuna importanza per l'operatore.

Avvertenza: si prega di osservare che occorre un po' di tempo prima che la pressa, dopo lo spegnimento, si raffreddi.



6 Manutenzione e pulizia

Effettuare sempre tutti i lavori di manutenzione quando la pressa è spenta e fredda. Sfilare la spina dalla presa di corrente. Effettuare i lavori di manutenzione solo dopo aver preso accordi con il nostro servizio di assistenza.

Pulire regolarmente la pressa da incrostazioni ecc. con un panno morbido ed un detersivo delicato. Non utilizzare spugne abrasive, solventi o benzina!

7 Tempi e temperature consigliati

I seguenti valori sono solo indicativi, possono variare da materiale a materiale e devono essere sempre verificati prima di effettuare la stampa.

Materiale	Temperatura	Pressione	Tempo
Vinile Flock	170° C - 185°C	leggera-medio	25s
Vinile Flex	160° C - 170°C	media - alta	25s
Flex di sublimazione	180° C - 195°C	media- alta	10s - 35s
Sublimazione su tessuto	200°C	media - alta	30s - 50s

Avvertimento importante: Prima di iniziare la produzione, effettuare alcuni test con i relativi materiali e supporti di stampa. I valori su indicati e le indicazioni del produttore sono solo indicativi. Effettuare test per provare la resistenza al lavaggio ed il comportamento del materiale nella stampa a caldo.

Non si può fare riferimento ai valori raccomandati per rivendicazioni di diritti di garanzia. Spetta all'utilizzatore individuare ed applicare le impostazioni necessarie per le sue particolari esigenze.

Avvertenza per l'applicazione su tessuti: Dopo l'operazione di stampa far raffreddare il tessuto, prima di rimuovere gli eventuali supporti di stampa dal materiale stampato. Solo sul tessuto raffreddato la colla a caldo sviluppa tutto il suo potere adesivo sul materiale stampato. Se la colla, una volta raffreddata, non tiene, vuol dire che l'operazione è stata effettuata ad una temperatura troppo bassa o per un periodo di tempo insufficiente.



8 Dati tecnici

	TC C
Piano di lavoro	15cm x 6cm
Angolo di apertura	0°-50°
Temperatura max	260°C
Tempo impostato max	9999s
Alimentazione elettrica	230V / 50Hz - 60Hz, 0,2kW
Peso	15kg
Dimensioni	36cm x 39cm x 68cm

Konformitätserklärung

Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „8 Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „8 technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

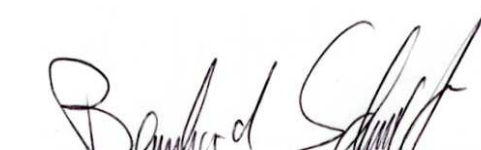
EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany



Dipl. Ing. Fabian Franke



Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt